

**СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ 6М12П, зав. № 464,
инв. № 6114491**

Предмет договора	Процедура ПДО продавца в отношении – СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ 6М12П, зав. № 464, инв. № 6114491 , проводится для оценки текущего спроса и анализа активности потенциальных покупателей (без обязательства заключить договор). Аукцион на право заключения договора купли-продажи будет проводиться на torgi.gov.ru .
Код по ОКДП	28.41.22.130
Завод-изготовитель	Россия, Горьковский завод фрезерных станков
Год выпуска	1961
Техническое состояние, комплектность, документация	Движимое имущество не является новым, ранее эксплуатировалось. Находится в удовлетворительном состоянии. Руководство по эксплуатации в наличии.
Начальная (минимальная) цена движимого имущества	194 300,52 руб. с учетом НДС (22%). В цену имущества включена стоимость работ по оценке в сумме 457,84 руб.
Местонахождение движимого имущества	Свердловская область, ГО "Город Лесной", г. Лесной, Промышленная зона 1.
Условия поставки движимого имущества	-
Примечание	Коммерческие предложения, оформленные на бланке организации, о заинтересованности в приобретении оборудования направлять на электронный адрес levina.a@ehp-atom.ru
Фото оборудования	Приложение
Контакты для вопросов по участию в процедуре	Левина Арина Валерьевна, тел. (34342)91451, levina.a@ehp-atom.ru

СПРАВКА

О технических характеристиках станка вертикально-фрезерного 6М12П инв.№ 6114491 от 11.10.2024

191-10-037-30/1047 от 15.10.24

Местонахождение установки:	зд.377 (сварочная лаборатория)	
Паспортные данные:		
Установка:	станок вертикально-фрезерный	
Марка/модель:	6М12П	
Год выпуска:	1961	
Заводской номер:	464	
Инвентарный номер:	6114491	
Наличие драгоценных материалов:	Имеется (90,93г - серебро)	
Завод-изготовитель (производитель):	Горьковский завод фрезерных станков	
Функциональное назначение:	Станок предназначен для выполнения различных фрезерных работ в условиях как индивидуального, так и крупносерийного производства.	
Выполняемые операции исходя из функционального назначения (назначение и область применения):	Фрезерование всевозможных деталей из стали, чугуна, цветных металлов главным образом торцовыми и концевыми фрезами.	
Технические характеристики:		
Напряжение э/сети, В	380	
Мощность главного двигателя, кВт	7	
Число об/мин. главного двигателя	1440	
Мощность двигателя насоса, кВт	0,125	
Производительность насоса охлаждения, л/мин.	22	
Число об/мин. двигателя насоса	2800	
Мощность двигателя подачи, кВт	1,7	
Число об/мин. двигателя подачи	1420	
Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до стола, мм	30 - 400	
Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм	350	
Наибольшее расстояние от задней кромки стола до вертикальных направляющих станины, мм	300	
Эксплуатационные характеристики:		
Габаритные размеры станка:	длина, мм	2260
	ширина, мм	1745
	высота, мм	2000
Масса станка, кг	3000	
Размер рабочей поверхности стола (длина/ширина), мм	1250/320	
Наибольшие перемещения стола:		
- продольные от руки/механически, мм	700/700	
- поперечные от руки/механически, мм	260/240	
- вертикальное от руки/механически, мм	370/370	
Перемещение за один оборот лимба:		
- продольное и поперечное, мм	6	
- вертикальное, мм	2	
Перемещение за одно деление лимба (продольное, поперечное и вертикальное), мм	0,05	
Предохранение от перегрузки (муфта)	Есть	
Обслуживающий персонал, чел.	2	



